Ficha Técnica - Máquinas EcoLadrillos

Sistemas de producción eficientes para fabricación de ladrillos ecológicos





Características Técnicas

Modelo de Máquina

RUMI I - Maquina Automática

Capacidad de Producción

1000 - 2000 unidades/día

★ Tipo de Alimentación

Eléctrica (Monofásica/Trifásica)

Potencia del Motor

7.5HP - 10HP

★ Voltaje de Operación

220V / 380V

★ Sistema de Compactación

Hidráulico Industrial

Especificaciones de Producción

Característica	Valor
Ciclos por Minuto	5-7 ciclos/minuto
Moldes Incluidos	1 Kit Molde Lego estándar 25x12.5 / 30x15 (intercambiables) 1 Molde Bloques de Piso
Consumo de Energía	4.1 - 5.6 kW/h
Requerimiento de Operarios	3 personas
Materia Prima Utilizada	Suelo-Cemento (88% suelo, 12% cemento)
Tiempo de Secado	15-28 días (según condiciones climáticas)

Ventajas y Beneficios

Ahorro de Costos

Hasta 40% en comparación con ladrillos tradicionales

⋜ Sostenibilidad

Reduce emisiones de CO2 en 75%

Versatilidad

Permite fabricar diferentes tipos de Ladrillos Acabados Caravista



Resistencia compresión: 70-300 kg/cm²